



Residencial LAS GLICINIAS



Promoción de obra nueva de Viviendas unifamiliares de 3 dormitorios en una de las mejores zonas de Pinto, la Tenería II.

El espacio que te mereces

Repartido en tres plantas; Planta Baja, Primera planta y Planta Bajo-cubierta, la vivienda cuenta con:

- 180m² de vivienda, repartido en las diferentes estancias de interior.
- **De 45m² a 55m² de jardín y terrazas.**
Según número de vivienda elegida.
- 3 Dormitorios con amplios armarios, y en el que el principal cuenta con vestidor.
- **Salón**, con grandes ventanales y conectado con la cocina.
- **Estudio**, para que puedas teletrabajar como te mereces
- 2 **Baños**, uno de ellos en suite y 1 Aseo
- **Cocina**, completamente equipada.





53

Y096AE 190

Personaliza tu hogar como siempre soñaste

Ofrecemos diversas opciones de personalización, así en función de tus gustos, definirás como quieres que sea tu nuevo hogar. Podrás elegir colores del mobiliario de la cocina, el tipo de suelo, los azulejos del baño, entre otras cosas.

*El mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual



*El mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual

Para disfrutar al máximo de él

Toda la vivienda cuenta con una gran iluminación, para que puedas disfrutar siempre de tus espacios y puedas sentirte plenamente agusto dentro de él.

*El mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual

Y con la máxima comodidad y calidad

La vivienda dispone de baños en planta baja y planta alta, para que siempre lo tengas a mano tu y toda la familia.

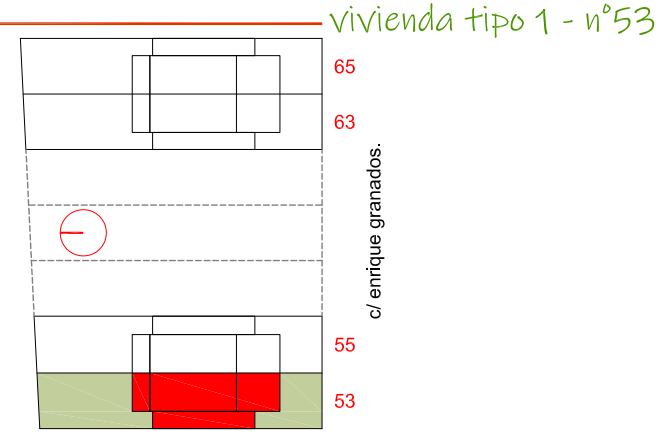
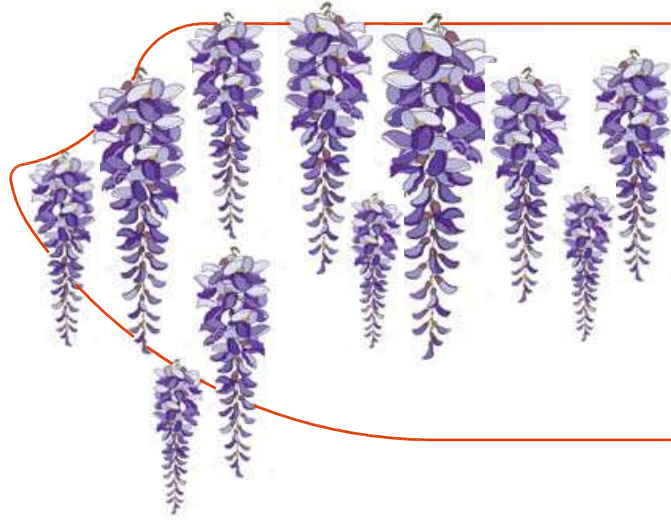


*El mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual

En el hogar que te mereces

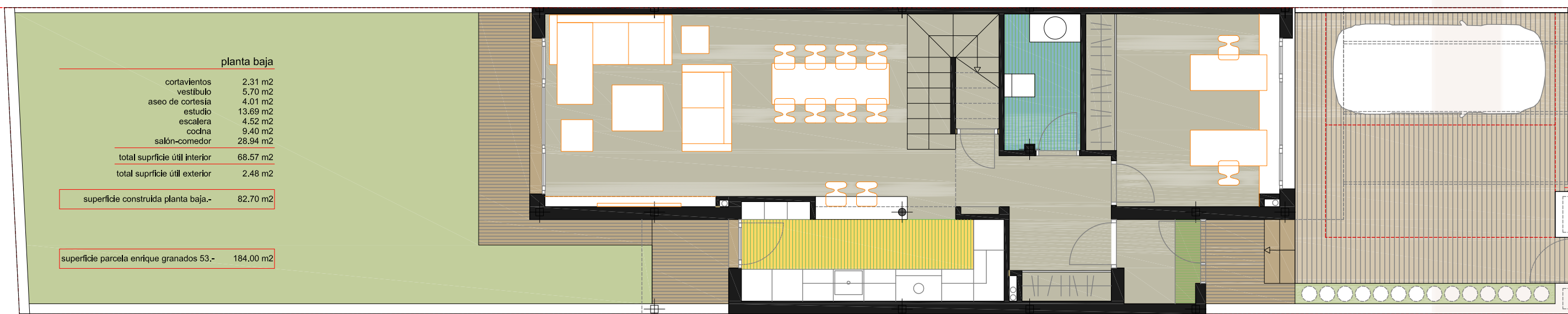
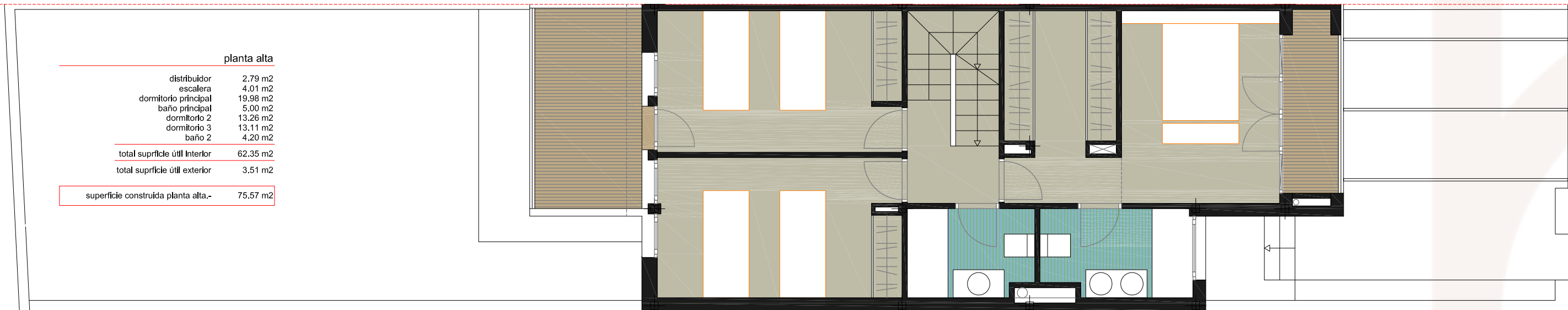
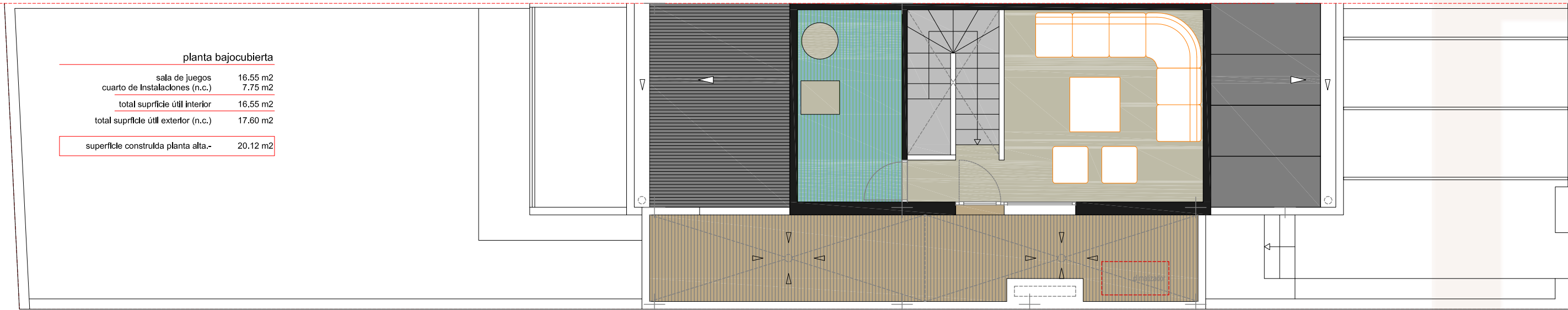
Y con el espacio perfecto para tu desconexión y disfrute. ¡Un jardín, jardín!



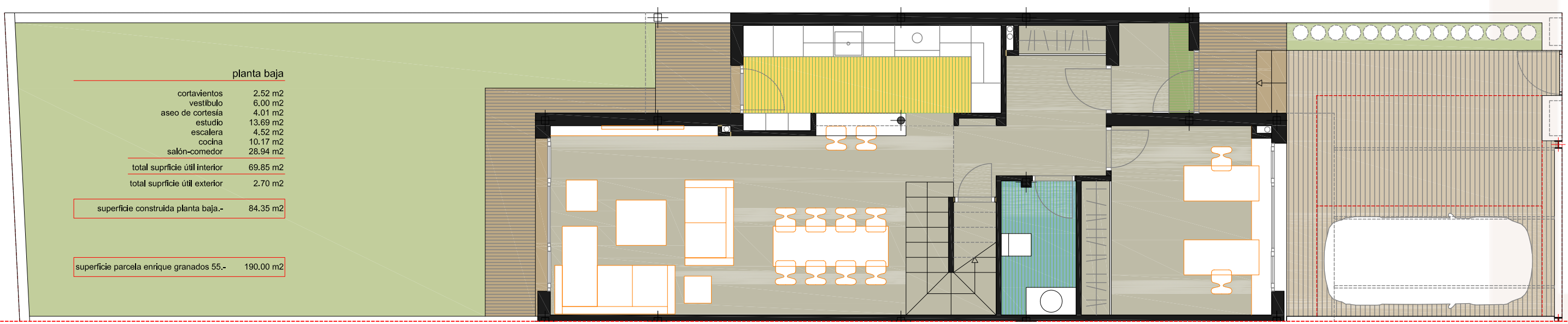
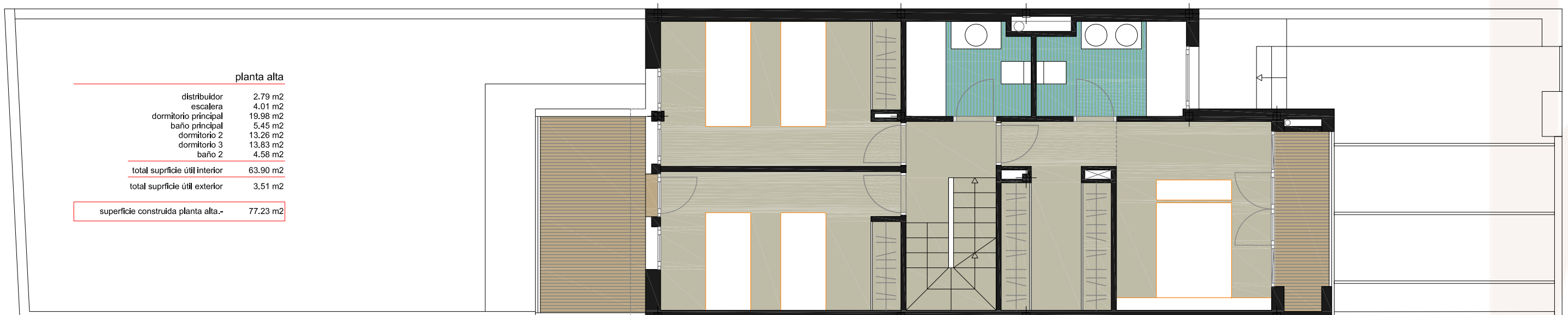
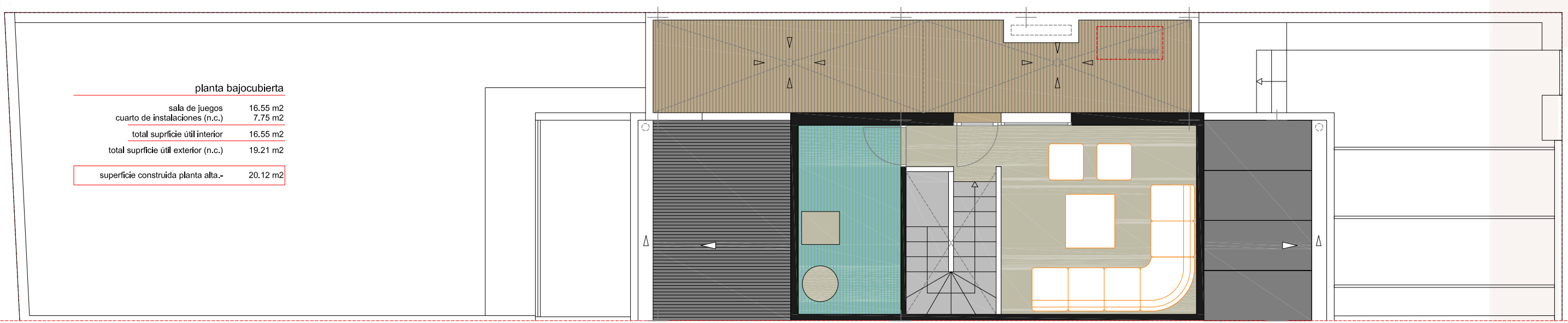
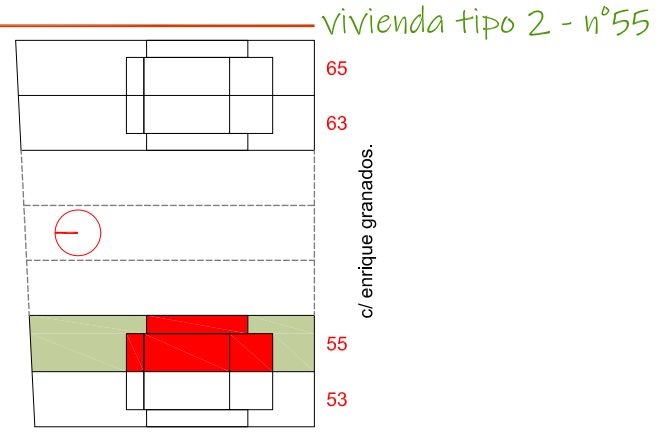
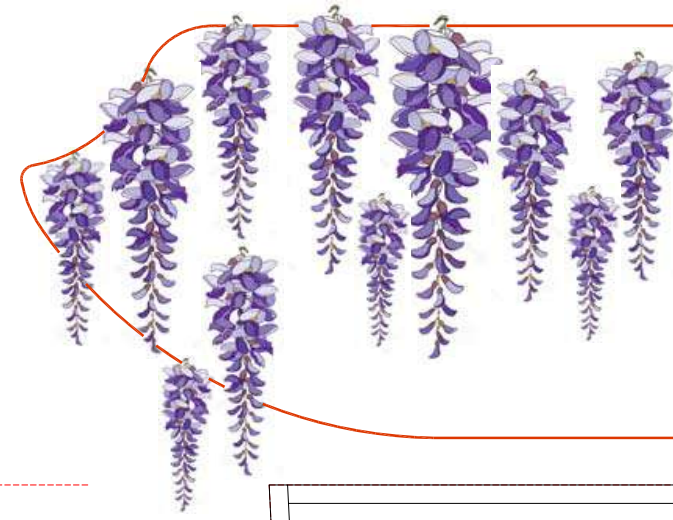


Viviendas Unifamiliares N° 53

Plano



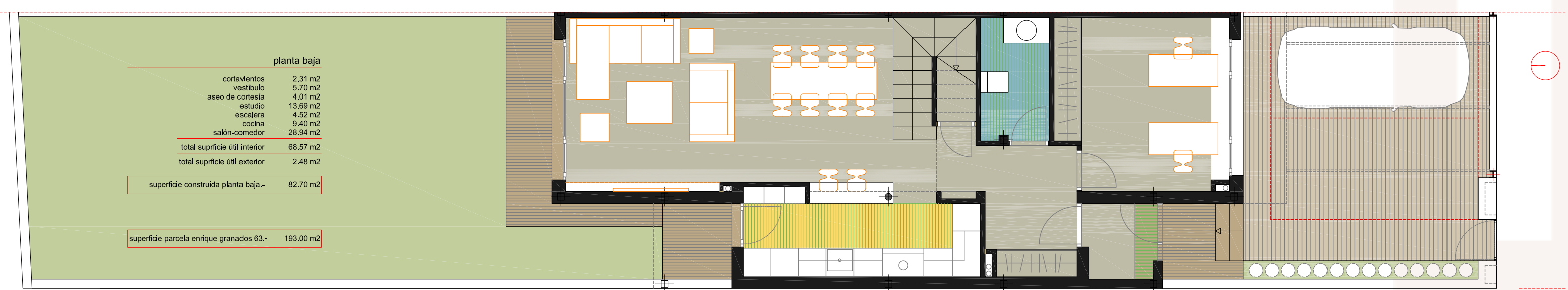
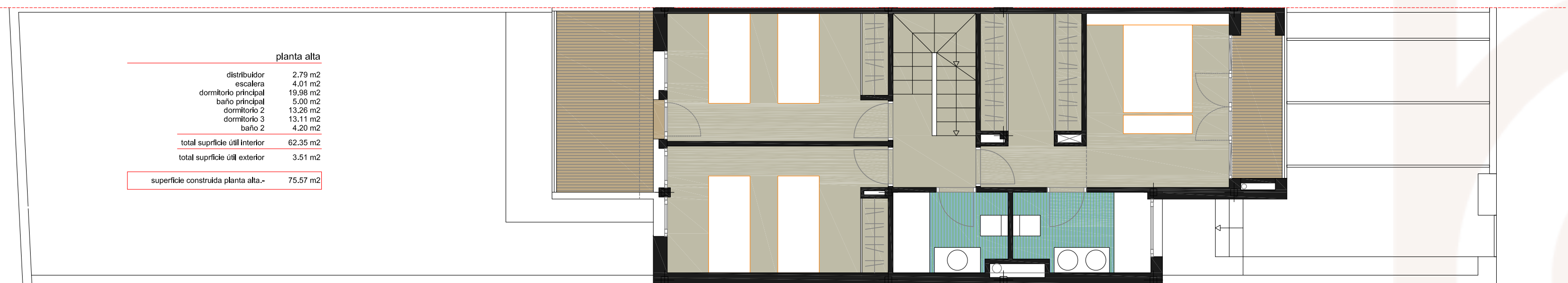
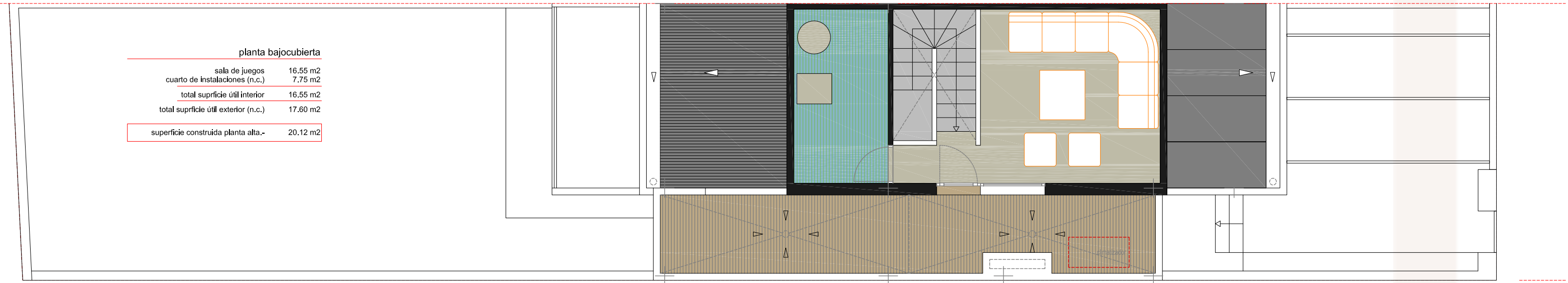
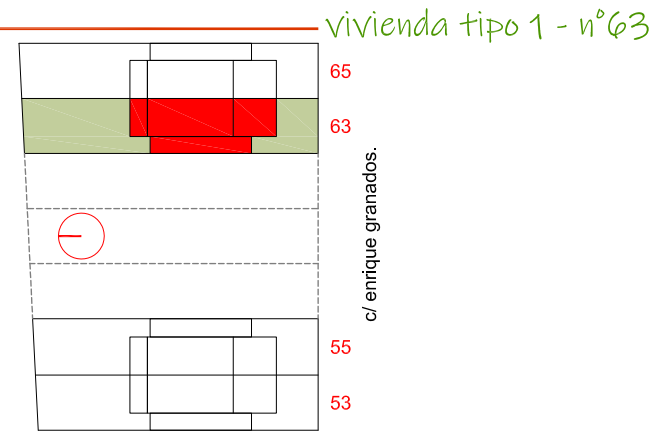
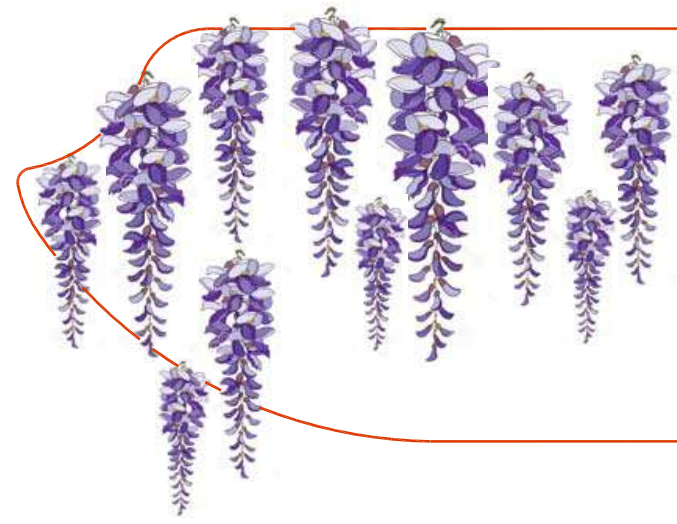
(*) las moquetas reflejadas en plano son indicativas, supeditadas al desarrollo del proyecto de ejecución y obra.
 (**) este plano corresponde al proyecto comercial; durante el desarrollo del proyecto de ejecución podrá sufrir algunas modificaciones debidas a motivos técnicos.
 (***) el mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual.



(*) las moquetas reflejadas en plano son indicativas, supeditadas al desarrollo del proyecto de ejecución y obra.
 (*) este plano corresponde al proyecto comercial; durante el desarrollo del proyecto de ejecución podrá sufrir algunas modificaciones debidas a motivos técnicos.
 (*) el mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual.

Viviendas Unifamiliares N° 55

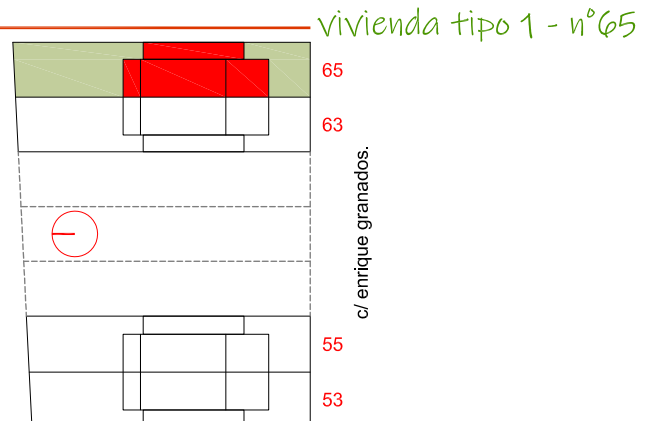
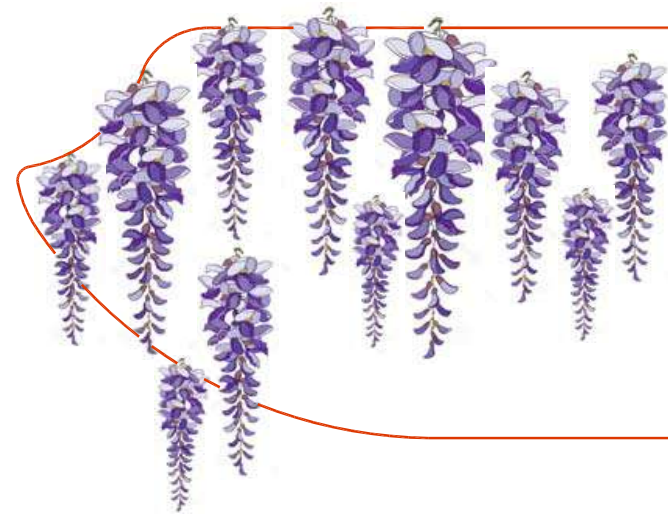
P l a n o s



(*) las moquetas reflejadas en plano son indicativas, supeditadas al desarrollo del proyecto de ejecución y obra.
 (**) este plano corresponde al proyecto comercial; durante el desarrollo del proyecto de ejecución podrá sufrir algunas modificaciones debidas a motivos técnicos.
 (***) el mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual.

Viviendas Unifamiliares N° 63

P l a n o s

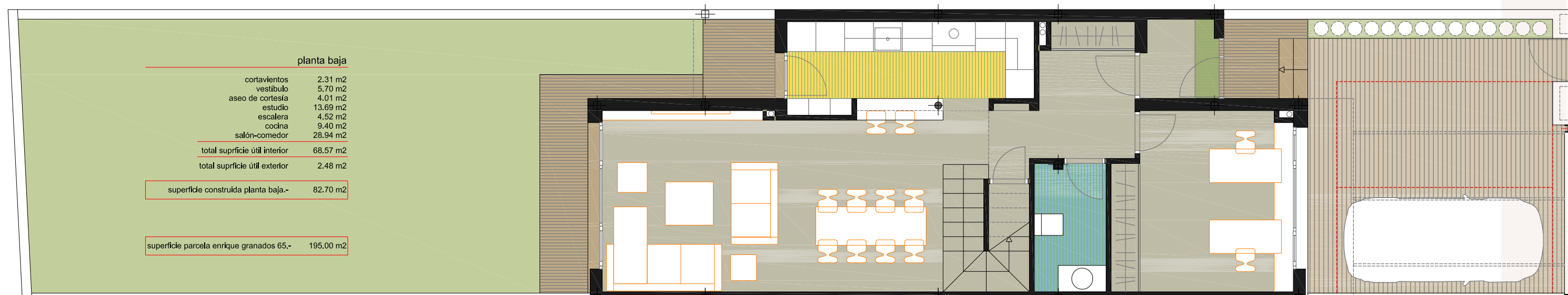
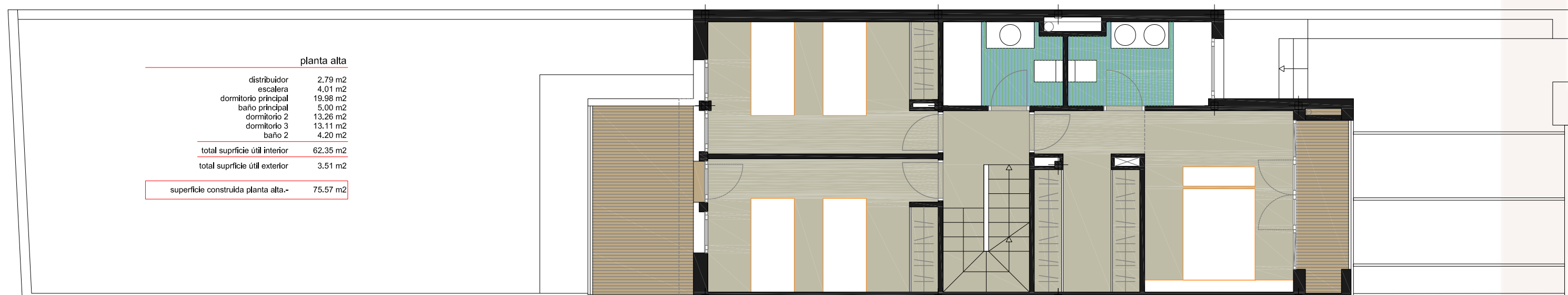
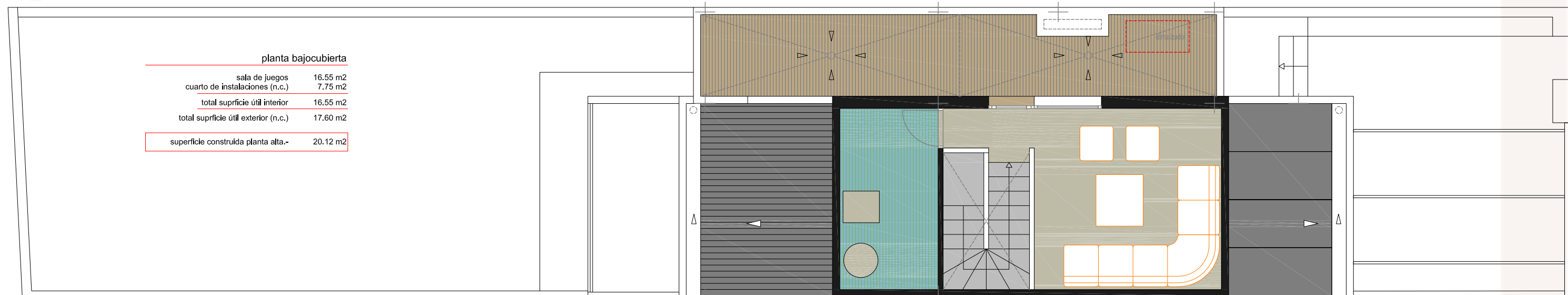


imantium

INVERSIONES

Viviendas Unifamiliares N° 65

**P
l
a
n
o
s**



(*) Las moquetas reflejadas en plano son indicativas, supeditadas al desarrollo del proyecto de ejecución y obra.
 (**) este plano corresponde al proyecto comercial; durante el desarrollo del proyecto de ejecución podrá sufrir algunas modificaciones debidas a motivos técnicos.
 (***) el mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición, no es contractual.

Apostamos por la sostenibilidad y el ahorro energético

Todas nuestras promociones cuentan con elementos y tecnología eficiente, y en el caso de Residencial LAS GLICINIAS no iba a ser menos. Por ello contamos con:

- Un adecuado aislamiento térmico y acústico en toda la envolvente del edificio
- Mejora de las prestaciones en carpinterías exteriores
- Ventilación natural y mecánica controlada.
- Uso de energías renovables
- Sistemas de climatización de alta eficiencia
- Diseño teniendo en cuenta la eficiencia energética





Contribuyendo al ahorro económico de tu hogar

Te ayudamos a ahorrar en tus facturas gracias a la instalación de sistemas de energía renovables, como la aerotermia y placas solares, cuyo mantenimiento es menor al resto de elementos tradicionales y su eficiencia mucho mayor. Además, con el uso de suelo radiante, podrás calentar o enfriar tu hogar de manera zonificada.



- ACS mediante sistema de energía renovable.
- Cisternas de doble descarga.
- Grifos de bajo caudal con aireador.



- Mejora del aislamiento acústico y térmico en la envolvente del edificio.
- Grandes ventanales en estancias para aprovechar la radiación solar en invierno.
- Carpintería de rotura de puente térmico con altos niveles de estanqueidad.
- Sistema de Aerotermia con suelo radiante frío y calor.



¿Qué es la Aerotermia?

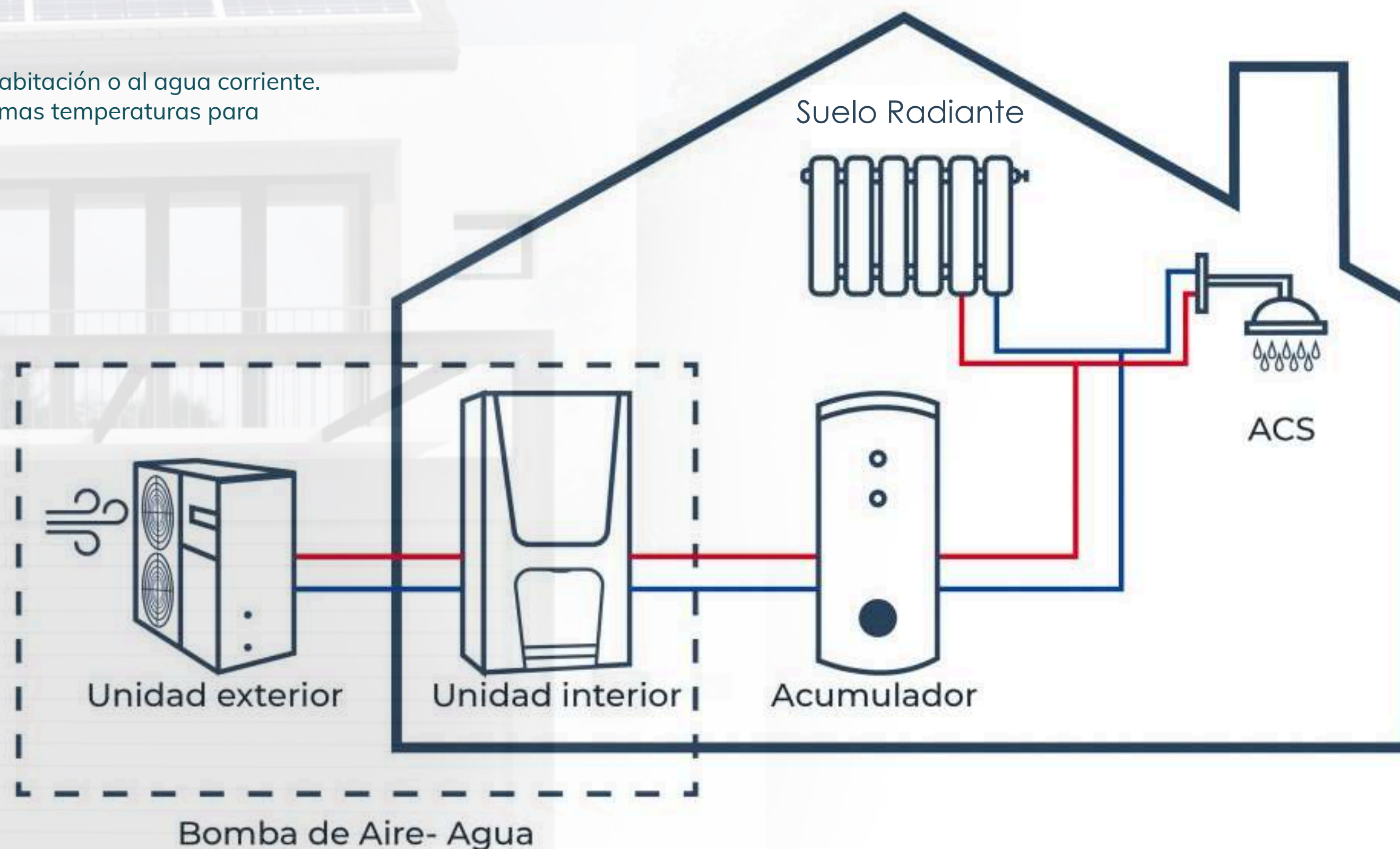
La **aerotermia** es una tecnología limpia que extrae gratuitamente hasta un 77% de la energía ambiental del aire. Los sistemas aerotermia son bombas de calor de última generación diseñadas para aportar **refrigeración en verano, calefacción en invierno y, si se desea, agua caliente todo el año.**

¿Cómo funciona?

Extrae energía ambiental contenida en la temperatura del aire, incluso bajo cero y la transfiere a la habitación o al agua corriente. Esto se consigue mediante el ciclo termodinámico que utiliza un gas refrigerante comprimido a bajísimas temperaturas para extraer calor del aire exterior.

VENTAJAS

- Alta eficiencia. Consume menos energía (kWh) que los sistemas de calefacción tradicionales y eso se aprecia en la factura mensual.
- Es una energía renovable y por lo tanto sostenible.
- No requiere casi mantenimiento, es como un electrodoméstico más.
- No produce combustión (no hay caldera). No hay humo ni residuos. Es más segura.
- Toda la casa puede funcionar exclusivamente con electricidad, sin necesidad de contratar gas o suministros de combustible. Puede ofrecer aire acondicionado.
- La instalación aerotermia es mucho más sencilla y mejor que una de funcionamiento con energías no renovables.
- Se pueden combinar sus salidas (radiadores tradicionales, suelo radiante, bombas de calor, etc.)
- Es la calefacción con menor consumo energético.



¿Qué es el suelo radiante?

El **suelo radiante por agua** es un sistema de calefacción con un rendimiento muy alto y una gran eficiencia energética. Es un circuito de tuberías que se colocan bajo el pavimento de una vivienda. A través de estas tuberías circulará agua caliente, que permitirá que la temperatura se eleve desde el suelo.

¿Cómo funciona?

Extrae energía. Consiste en una red de tuberías que discurrirán por el interior del suelo de nuestra casa, a través de ellas circulará agua caliente, aumentando de esta forma la temperatura del suelo y calefactando la vivienda. Al contrario que los radiadores, en el caso del **suelo radiante** la superficie de emisión térmica es mucho mayor (todo el suelo de la vivienda), por lo tanto **no se requieren temperaturas tan elevadas** para distribuir la misma potencia térmica.

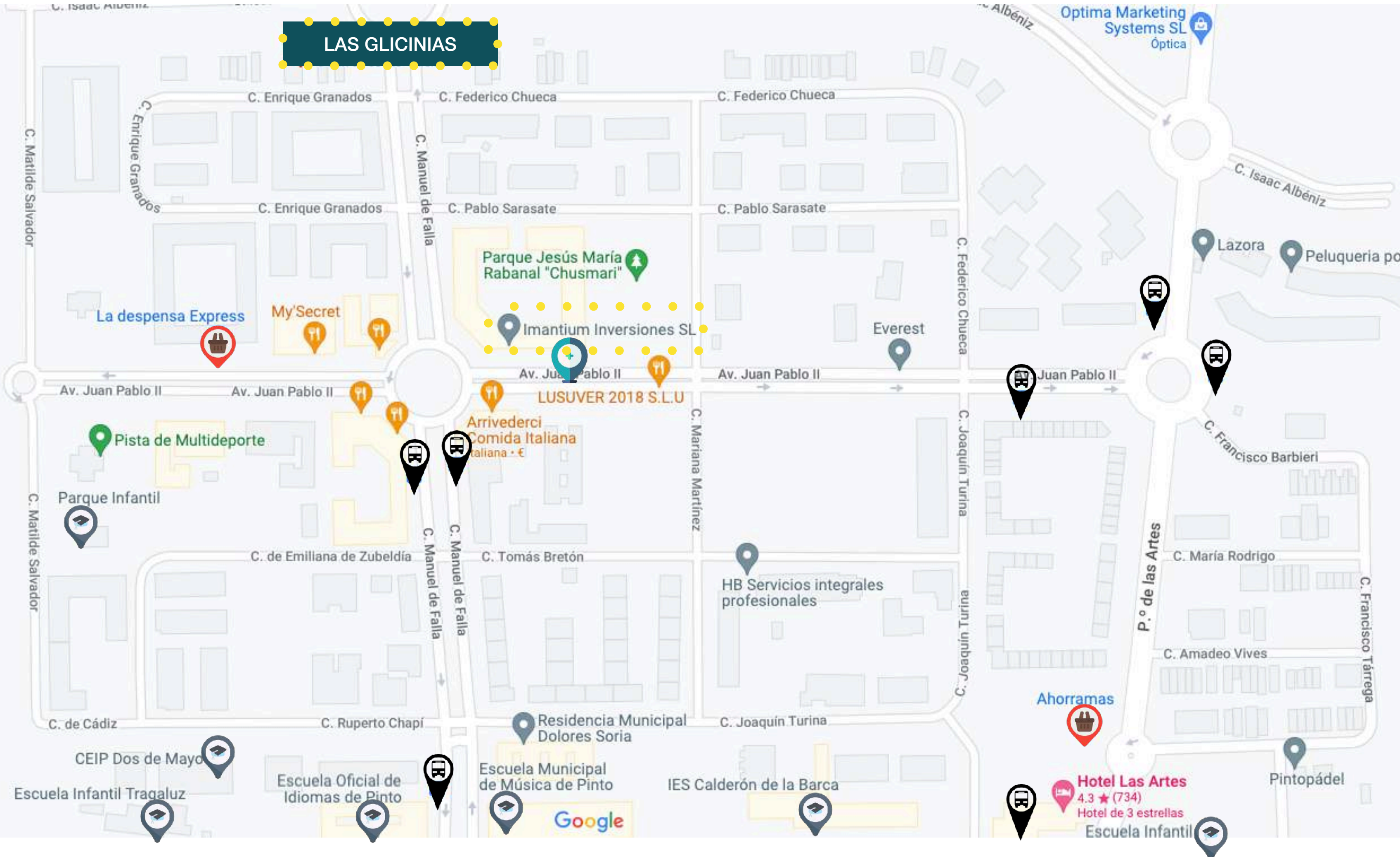
VENTAJAS

- **Diseño y confort:** está instalada bajo el suelo, por tanto no hay tubos ni objetos a la vista, contribuyendo a la estética de nuestro hogar. Distribuye de manera homogénea el calor por todas las habitaciones de la vivienda, evitando estancias con diferencias de temperatura.
- **Bienestar:** este sistema de calefacción está regulado por normativa para que nunca supere los 29 grados centígrados, por tanto, nunca supera la temperatura corporal. De esta manera evitamos problemas de circulación, sequedad de mucosas y otros malestares asociados a la calefacción.
- **Ahorro:** el suelo radiante utiliza agua a una temperatura de entre 35°C y 45°C, mientras que la calefacción tradicional puede llegar a los 70 °C, lo que se traduce en un ahorro de entre un 15% y un 20%.



Ubicación **PINTO**

Calle Enrique Granados.



El Residencial **LAS GLICINIAS** cuenta con una ubicación excelente, situado en la Tenerife II. En ella encontrarás un entorno ideal con los equipamientos que necesitas; transporte público, centros educativos y deportivos, supermercados, centro comercial Nassica, salida directa a la A-4 y M-50, Farmacias y centros de salud a menos de 5 min.





imantium

Contacto

Teléfono: 91 628 69 25

info@imantiuminversiones.es
www.imantiuminversiones.es

Dirección

Avda. Juan Pablo II

Nº 18. Local 3. CP: 28320 - Pinto (Madrid).